

Aquawood TIG E

57700 ff

Wasserbasierte **Holzschutzimprägnierung** für Holzfenster und Haustüren für Industrie und Gewerbe
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood DSL Q10 M und Aquawood Intermedio

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Holzschutzimprägnierung mit einem besonders gleichmäßigen Aspekt auf Weichholz unterschiedlicher Saugwirkung. Vermeidung von grauen und schwarzen Flecken durch die Imprägnierung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Der verwendete Wirkstoff bietet den laut ÖNORM B 3803 bzw. DIN 68800-3 geforderten Schutz vor Bläue (Prüfung nach EN 152-1) und holzerstörenden Pilzen (Prüfung nach EN 113). Auftragsmenge bei Normprüfung ca. 200 g/m² (Anerkennungszertifikat Nr. 5/93).

• Wirkstoffe (B, P)

0,8 g/100 g Iodpropinylbutylcarbamat (IPBC)
0,0012 % Permethrin

- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile wie Holzfenster, Haustüren oder Garagentore vorwiegend aus Weichholz

VERARBEITUNG

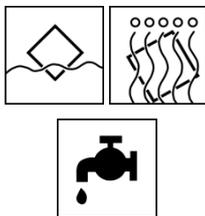
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Optimaler Temperaturbereich beim Tauchen oder Fluten 15 – 25°C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 -80%.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,05 – 0,10 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 7,50 – 9,00 korrigiert werden (0,05 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,7 Einheiten).

- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 46 -51 s im 2 mm-Messbecher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.
- Für einen besseren Verlauf, vor allem bei Verwendung von dunklen Farbtönen bzw. unter ungünstigen Bedingungen (erhöhte Temperaturen, niedrige Luftfeuchtigkeit) mit bis zu 20 % Wasser verdünnen. Verdunstungsverluste durch Wasserzusatz ausgleichen.
- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3% der Entschäumerlösung 90642 empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau und die „Richtlinien zur Verwendung von Holzschutzmitteln“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Tauchen	Fluten
Verdünnung	Wasser	
Verdünnungszugabe in %	bis zu 20%	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe		

Achtung: Produkt nicht spritzen!

Wird das Produkt in Ausnahmefällen verspritzt, muss unbedingt eine Atemschutzmaske A2/P3 verwendet werden.

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur:	nach ca. 4 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung:	nach 90 min
20 min Abtropfen	
50 min Trockenphase (35– 40°C)	
20 min Abkühlphase	

Die genannten Zahlen sind richtungsweisend. Die Trocknung ist abhängig von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Angetrocknete Farbreste mit ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 entfernen.

UNTERGRUND	
Untergrundart	Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.
Holzfeuchte	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	1 x Aquawood TIG E farbig 57701 ff
Zwischenbeschichtung	Aquawood Intermedio 53663 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenschliff	Schliff Körnung 220 - 240
	
Decklackierung	Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff oder Aquawood DSL Q10 M 51751 ff Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
PFLEGE & RENOVIERUNG	
Pflege	Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab. Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones. Für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig. Dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen. Fenster: Reinigung mittels ADLER Top-Cleaner 51696 und Pflege mit ADLER Top-Finish 51697 im Paket ADLER Pflegeset-Plus 51695. Haustüren: Reinigung mittels ADLER Door-Cleaner 51699 und Pflege mit ADLER Door-Finish 51700 im Paket ADLER Haustürenpflegeset 51709. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Renovierung	Renovierung mit Pullex Aqua-DSL 51501 ff bzw. bei vergrautem Holz mit Pullex Renovier-Grund 50236 ff und Pullex Fenster-Lasur 50413. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	5 l, 25 l, 120 l-Polyfass

Farbtöne/Glanzgrade**Standardfarbtöne:**

Farblos	57700
Dunkelbraun	57705
Kastanie	57707
Hellbraun	57724
Violett	57776
Melone	57778
Altholz	57779
Kürbis	57780
Dunkelbraun 01	57475
Kastanie 01	57476
Braun 01	57477
Afzelia 01	57483



Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem promix** mischbar.

Basislacke:

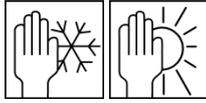
Aquawood TIG E W40	57793
Aquawood TIG E W30	57794
Aquawood TIG E W20	57795

- Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
- Aquawood TIG E Farblos 57700 nur für die Innenseiten verwenden!
- **Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Decklasur** (vgl. Farbtonkarte).
- Bei Imprägnierungen gleicher Farbtonbezeichnung besteht aufgrund der Formulierung ein leichter Farbtonunterschied zwischen Aquawood TIG E und den anderen Imprägnierungen, HighRes U, Aquawood TIG HighRes FJ, Aquawood TIG U bzw. E 01 (früher Corá).
- Es empfiehlt es sich trotzdem zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood TIG dunkler zu wählen als jener von Aquawood DSL Q10 M.
- Aquawood TIG E 01 – Farbtöne (früher Aquawood TIG Corá) egalisieren den Untergrund besonders stark.

Zusatzprodukte

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
 Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff
 Aquawood Intermedio 53663 (Nadelholz)
 Aquawood Intermedio SQ 53613 (Laubholz)
 Aquawood Intermedio HF 53769
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Pullex Aqua-DSL 51501 ff
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

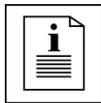
Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität Ca.12 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
bzw. ca. 46 - 51 s (2-mm-Becher)

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood TIG E (Kat. Af):
130 g/l (2010). Aquawood TIG E enthält
maximal 60 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Beachten Sie bitte die Richtlinien zur Verwendung von Holzschutzmitteln und das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Aquawood TIG E enthält biozide Wirkstoffe zum Schutz vor Bläue, und holzerstörenden Pilzen. Es ist daher nur anzuwenden, wenn ein Schutz des Holzes vorgeschrieben oder im Einzelfall erforderlich ist.
